

## Kraftvolle ads 112 für hohe Ansprüche

Schonend und effizient Kabel zuführen



Die Familie der «advanced delivery systems» (ads) hat Zuwachs bekommen. Die neue Zugmaschine ads 112 zeichnet sich durch schonende Kabelverarbeitung von Leitungen aus, sei dies auf Spulen, Conipacks oder aus dem Fass. Feine, grobe oder gar unrunde Kabel lassen sich schnell einrichten und transportieren.

**Martin Bossart** Product Manager



ads 112

### Bandantrieb

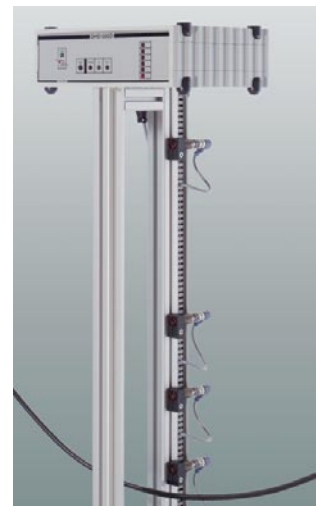
Der Kabeltransport erfolgt über zwei synchron laufende Zahnriemen von 50 mm Breite. Beide Zahnriemen sind mit einem widerstandsfesten Material beschichtet. Der Achsabstand der Bandantriebseinheit beträgt 200 mm was eine exzellente Kraftübertragung gewährleistet und damit eine schonende Kabelzufuhr für Durchmesser von 1–28 mm.

### IHR GEWINN

- › Einfaches und schnelles Umrüsten
- › Schonende Kabelzuführung mit Bandantrieb
- › Exzellente Kraftübertragung
- › Optimale Beschleunigung
- › Flexibel einsetzbar
- › Erhöhung der Produktionskapazität

### Kabel-Transport und Umrüstung

Die neue ads 112 verfügt über einen pneumatisch einstellbaren Kabelanpressdruck und über eine mechanisch einstellbare Bandschliessdistanz. Damit lässt sich das Kabel mit der Schneid- und Abisoliermaschine präzise weiterverarbeiten. Ein weiterer Vorteil der pneumatischen Bandschliessung zeichnet sich beim Kabelwechsel aus. Die einfache und schnelle Bandöffnung, in Kombination mit der frontalen Zugänglichkeit via Sicherheitstüre, gewährt Ihnen minimale Umrüstzeiten.



Option DHS 1000 D

### Flexibilität im Betrieb

Die maximale und minimale Betriebsgeschwindigkeit wird mittels Potentiometer an der Zugmaschine vorgegeben. Während der Produktion erfasst der Regelarm den Kabeldurchhang und gibt die optimale Vorschubgeschwindigkeit vor. Für Kabel mit Drall oder hoher Steifigkeit lässt sich die Zugmaschine mit einer optischen Kabeldurchhangssteuerung DHS 1000 D einfach ergänzen.

Die DHS Sensoren erfassen kontinuierlich den Kabeldurchhang und geben entsprechend die Vorschubgeschwindigkeiten vor, bis der maximale Durchhang erreicht ist. Mit dieser Art von Kabelzuführung lässt sich Ihr Betrieb effizient und flexibel gestalten sowie die Produktionskapazität der Schneid- und Abisolierlinie erhöhen.