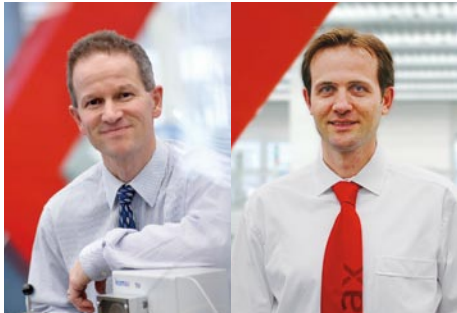


Das volle Potenzial der Maschine nützen

Reduktion der Umrüstzeit



Das grösste Optimierungspotential ist bei Maschinen meistens im Bereich der Umrüstzeit. Für diesen Zweck wurden im Laufe der Zeit verschiedene grössere oder kleinere Optionen und Funktionen entwickelt. Nachfolgend erhalten Sie einen Überblick über die verfügbaren Lösungen.

Chris Schnellmann Product Manager

Philipp Vontavon Product Manager

Lösungen um die Umrüstzeit und die Maschinenstillstandzeit beträchtlich zu reduzieren:

- › **Drehbarer Kabelwechsler** zum Einrichten einer zweiten Leitung bei laufender Maschine zwecks raschem Leitungswechsel
- › **Crimpwerkzeug Schnellwechselsystem** zum Vorbereiten der nächsten benötigten Crimprolle und Crimpwerkzeug bei laufender Maschine
- › **Programmierbare Crimppresse mci 721/722** zum automatischen Justieren von Crimphöhe beim Wechseln auf andere Leitungsquerschnitte
- › **Programmierbare Rundtisch-Crimppresse mci 722R** mit bis zu drei Crimpkontakten im Voraus einrichten und vollautomatisch auf Knopfdruck wechseln. Dazu automatisches Justieren von Crimphöhe beim Wechseln auf andere Leitungsquerschnitte

- › **Tüllenmodul mci 765** zum vollautomatischen Einrichten der Tüllenposition mit integrierter SPM Tüllenpositionsmessung
- › **Vollautomatische Auszugkraftmessstation**, die Maschine erledigt die Messung für den Bediener
- › **Integrierte Crimphöhen- und Auszugsmessgeräte**, gemessen wird von Hand, die Werte werden jedoch automatisch an die Maschine übermittelt
- › **Aktuelle TopWin Maschinensoftware** um während laufender Produktion Aufträge zu erfassen, zu editieren und Umrüßtätigkeiten einzusehen
- › **TopNet Vernetzungssoftware** um Aufträge zentral zu erfassen, zu sortieren und danach optimal zu verteilen um die Anzahl Umrüstungen zu reduzieren

IHR GEWINN

- › Mehr Output mit weniger Maschinen
- › Optimierungspotential im Bereich der Umrüstzeit
- › Erhöhte Produktivität durch die Wahl geeigneter Optionen und Prozessmodule
- › Einrichtzeit sparen durch Crimphöhen-programmierbare Crimppresse mci 721/722
- › Einricht- und Umrüstzeitreduktion mit Crimpwerkzeug Schnellwechselsystem auf Alpha 355

	Alpha 355/358	Alpha 356	Alpha 455	Alpha 433 Gamma 333	Alpha 477 Alpha 488	Zeta 633
Drehbarer Kabelwechsler	•	•	•	•		
Programmierbare Crimppresse mci 722/721	•	•		•	•	•
Crimpwerkzeug Schnellwechselsystem	•					
Programmierbare Rundtischpresse mci 722 R			•			
Tüllenmodul mci 765	•	•	•			•
TopNet / TopWin	•	•	•	•	•	•
Automatische Auszugkraftmessung	•	•	•			
Integrierte Crimphöhen und Auszugkraftmessen	•	•	•	•	•	•



Drehbarer Kabelwechsler



Crimpwerkzeug Schnellwechselsystem