

Professionelle Qualitätssicherung mit Komax

Eine Übersicht über die grosse Auswahl an Qualitätsmessgeräten



Auf den Komax Crimpvollautomaten der Alpha-, Gamma- und Zeta-Linie steht eine durchgängige Kette von integrierten und automatischen Qualitätsmessgeräten und Prozessüberwachungen zur Verfügung. Der Trend geht in Richtung integrierter und zum Teil vollautomatischer Lösungen.

Erich Buholzer Product Manager

Chris Schnellmann Product Manager

Vor dem Produktionsstart werden die relevanten Qualitätskriterien gemessen und verifiziert sowie die Prozessüberwachungen eingelernt. Mit der neuen Tüllenpositionsüberwachung (SPM) ist automatisches Einrichten und Messen der Tüllenposition möglich.

Die Produktion selbst wird mit den Prozessüberwachungen überprüft und fehlerhafte Produktion wird automatisch ausgeschieden. Die Option Materialwechsellerkennung kann eingesetzt werden, um einen Materialwechsel während der Produktionsphase zu erkennen. Somit ist die Sicherstellung aller qualitätsrelevanten Kriterien auch nach einem Materialwechsel garantiert.

Die Messgeräte und die Prozessüberwachung sind in die Maschine integriert:

- Die Verifikationen und Einlernvorgänge werden ereignisorientiert durch die Software gesteuert und erzwungen
- Die Vorgabewerte können über das Netzwerk (WPCS) vorgegeben werden
- Die Daten werden von den Messgeräten automatisch an die Software übermittelt

Somit kann der Operatoreinfluss beziehungsweise die Möglichkeiten von Bedien- und Eingabefehlern minimiert werden. Gleichzeitig wird auch ein geringerer Materialverbrauch und Zeitaufwand sichergestellt.

Komax geht mit den vollautomatischen Qualitätsmessgeräten noch einen Schritt weiter. Durch die vollautomatische Funktion können Bedienfehler komplett ausgeschlossen werden.

Durch die Rückmeldung aller Messwerte, Einstellungen und Resultate der Prozessüberwachungen im WPCS-Feedback wird die Dokumentation aller Qualitäts-Kriterien sichergestellt.

IHR GEWINN

- Durchgängige Kette von Messgeräten und Prozessüberwachungen
- Automatisches Einrichten und Messen der Tüllenposition mit der neuen Tüllenpositionsüberwachung (SPM)
- Vermeidung von Fehlbedienung durch Steuerung der Messgeräte via Software und Vorgabewerte aus dem Netzwerk
- Ausschluss von jeglichem Bedienerinfluss beim Einsatz der vollautomatischen Messungen

Übersicht über die Qualitätsmessgeräte und Prozessüberwachungen	Alpha 355/358	Alpha 356	Alpha 455	Alpha 433 Gamma 333	Alpha 477 Alpha 488	Zeta 633
Materialverifikation mit Barcode-Scanner	•	•	•	•	•	•
Kabellängenverifikation (manuell, automatisch)	•	•	• ¹	•	•	•
Crimphöhenmessung (integriert)	•	•	•	•	•	•
Auszugskraftmessung (integriert, automatisch)	• ²	• ²	• ²	•	•	•
Crimpkraftüberwachung (CFA)	•	•	•	•	•	•
Tüllen-Überwachung (SPA/SPM)	• ³	• ³	• ³	•	•	• ³
Materialwechsellerkennung (Kontakt/Crimpwerkzeug, Kabel)	•	•	•	•	•	• ⁴

1) Automatische Messung: Alpha 455

2) Automatische Messung: Alpha 355/356/358/455

3) SPM mit Tüllenmodul mci 765 auf Alpha 355/356/358/455, Zeta 633

4) Kabelwechsellerkennung Zeta auf Anfrage