

# Innovation in der Schaltschrankverdrahtung

Komponentenbestückung mit Zeta 633/656



*Als Beitrag für eine effiziente und wirtschaftliche Schaltschrankverdrahtung bietet Komax eine Lösung für die ein- und beidseitige Bestückung von Schaltschrankkomponenten an. Innovationen beim automatischen Bestückungsprozess eröffnen neue Möglichkeiten für die Klemmenbestückung.*

**Urs Renggli** Project Manager

## Kabelkonfektion mit Zeta 633

Die Zeta 633 bildet die Basis für die Bearbeitung der Leitungsenden für die Bestückung von Schaltschrankkomponenten. Bis zu 36 verschiedene Leitungen können sequenziell eingezogen und nach Bedarf mit Inkjet mehrfarbig bedruckt werden. Individuell konfigurierbare Plattformen bieten die Möglichkeit bis zu 13 Verarbeitungsstationen aufzubauen, wie zum Beispiel Module für das Kompaktieren der Leitungsenden sowie der Verarbeitung von Crimpterminals, MIL-Crimps, Aderendhülsen und Isolierhülsen.

## Komponentenbestückung mit Zeta 656

Komponenten mit unterschiedlicher Klemmenkontaktierung wie Federzug, Push-in oder Kontaktflaschen können mit der Zeta 656 automatisch ein- oder beidseitig bestückt werden. Der Kunde spezifiziert ob Teilkabelsätze (beidseitig bestückt) oder nur einseitige Komponentenbestückung auf der Anlage gefahren werden.

Das Beladen und Entladen der Paletten erfolgt während das zweite Palettenpaar bestückt wird. Eine kontinuierliche Produktion ist somit sichergestellt. Integrierte Kraftsensoren gewährleisten höchste Qualität durch die Überwachung des kompletten Bestückungsprozesses.

## Option Flexbündler

Zur optimalen Auslastung der Anlage kann ein Flexbündler vor der Zeta 656 in das Maschinentransfer integriert werden. Dadurch entsteht die Möglichkeit nicht bestückte Leitungen orientiert und gebündelt für die manuelle Weiterverarbeitung bereitzustellen.

## Datentransfer CAD – Zeta 633/656

Die Produktionsdaten für Losgröße 1 oder für die Serienfertigung können über ein Netzwerk, eine Datenbank oder ab ECAD direkt importiert werden. Prozessrelevante Qualitätsdaten können archiviert werden und sind für die Rückverfolgung jederzeit verfügbar.



Bestückungsvollautomat Zeta 633/656



Vollautomatische Federzugklemmenbestückung

## IHR GEWINN

- › Vollautomatisierte Bestückung von Kabelsätzen
- › Hohe Verfügbarkeit dank minimalem Rüstaufwand
- › Hohe Wirtschaftlichkeit = kurze Amortisationszeit
- › Individuelles Layout der Paletten
- › Keine kontaktspezifische Applikationsteile für die Bestückung erforderlich
- › Konstante und überwachte Qualität